

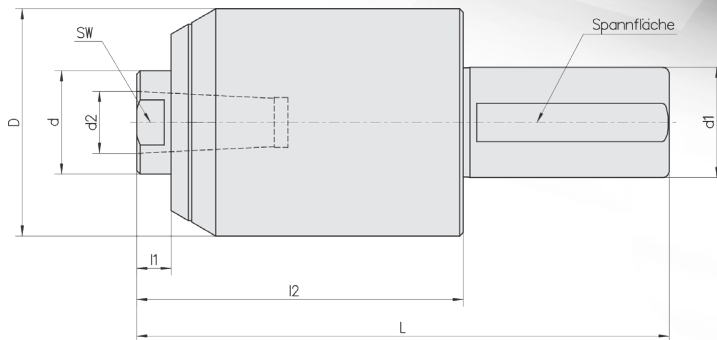
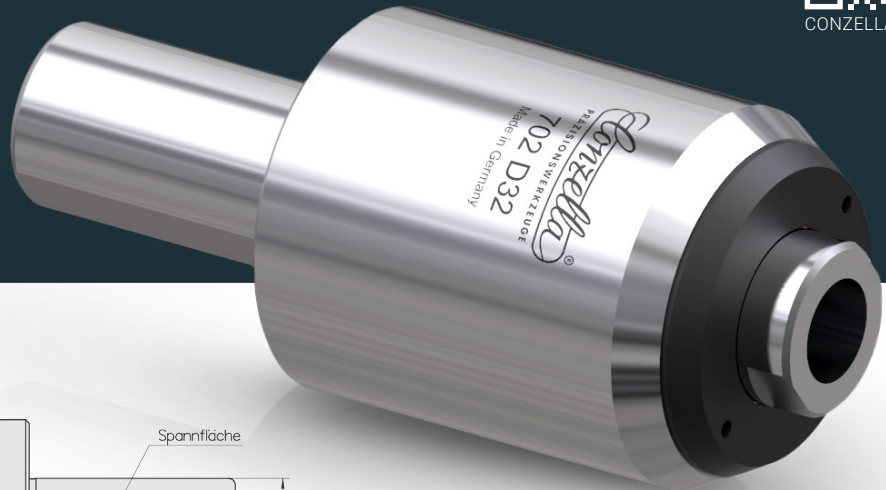
Präzisionswerkzeuge
Made in Germany



Reihe 702 | 703

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE
PRECISION LIVE CENTER

Conzella Präzisionswerkzeuge GmbH
Auf Lichtenbol 1 | 72461 Albstadt
Fon +49 7432.5326



Type	Schaft	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Federweg	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. kN	Passende Einsätze [E]
Type	Shank	D	d	d1	L	l1	l2	d2	SW	Spring travel	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. kN	Interchangeable inserts [E]
702 D32	32	66	18	32	155	10	95	18	27	4	5000	500	0,01	10	E943
703 D40	40	74	18	40	165	10	95	18	27	4	4000	700	0,01	10	E943

Produkteigenschaften

- Gefederte Ausführung zum axialen Längenausgleich während der Bearbeitung
- Mit auswechselbaren Einsätzen für maximale Flexibilität
- Auswechseln der Einsätze durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an den Schlüsselflächen von Achse und Einsatz
- Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- gefedert

Product features

- Spring mounted version for axial length compensation during machining
- With interchangeable inserts for maximum flexibility
- Inserts can be replaced by turning them with two open-end wrenches on the key surfaces of the axis and insert
- Complete tool hardened and ground
- Maintenance-free permanent lubrication
- Shaft seal prevents the ingress of dirt and coolant
- spring loaded