

Präzisionswerkzeuge

Made in Germany

Reihe 805 HM

MITLAUFENDE HOCHLEISTUNGS-DREHBANKSPITZE
MIT HARTMETALLSPITZE

HIGH-PRECISION LIVE CENTER WITH CARBIDE TIP

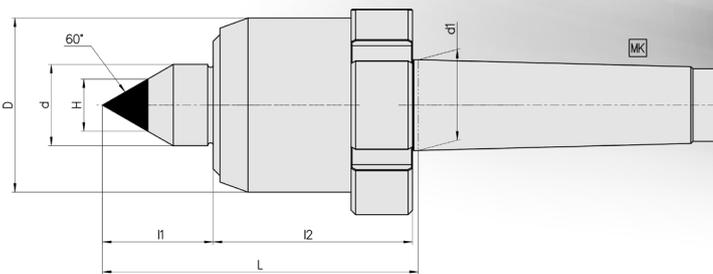
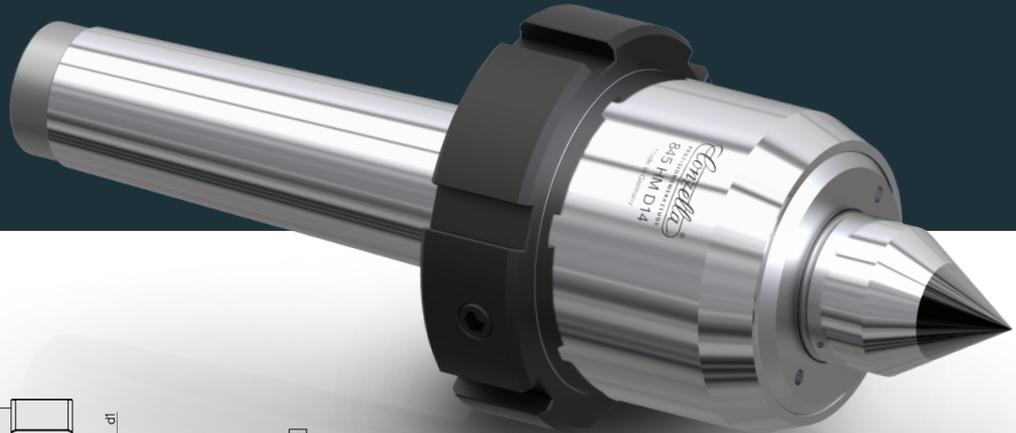
Conzella®

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Conzella Präzisionswerkzeuge GmbH

Auf Lichtenbol 1 | 72461 Albstadt

Fon +49 7432.5326



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	H	Drehzahl max. [1/min]	Werkstück gewicht max. [kg]	Rundlauf- Abweichung max. [mm]	Abdrück- gewinde [G]	Axialdruck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	H	Rotational fre- quency max. [1/min]	Workpiece weight max. an d [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Draw-off thread [G]	Thrust load max. [kN]
835 HM D11	3	52	25	23,83	94	30	64	11	12000	300	0,003	M 54 x 1.5	4,20
845 HM D14	4	60	28	31,27	108	37	70	14	10000	600	0,003	M 62 x 1.5	6,00
855 HM D18	5	72	35	44,40	134	43	92	18	8000	1200	0,003	M 74 x 1.5	10,35

Produkteigenschaften

- Hochleistungsausführung speziell für CNC-Drehmaschinen
- Mit Hartmetallspitze für Anwendungen mit hohem Verschleiß
- Abdrückmutter nach CONZELLA-Werksnorm
- Für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch High-End Lagerung
- Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- Mit Zusatzdichtung auch für Schleifanwendungen geeignet

Product features

- High-performance configuration, intended specifically for CNC lathes
- Draw-off nut according to Conzella factory standard
- For high rotary speeds and axial load
- High run-out accuracy through highend bearings
- Complete tool hardened and ground
- Maintenance-free permanent lubrication
- Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- With additional seal, also suitable for grinding applications