

# Reihe 807 Kop

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE  
PRECISION LIVE CENTER



Type	MK	D	d	d1	L <sub>ges</sub>	L	l1	l2	d3	Federweg mm [mm]	Abdrückge- winde [G]	Drehzahl max. [1/min]	Werkstück gewicht max. [kg]	Rundlauf- Abweichung max. [mm]	Axial- druck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L <sub>ges</sub>	L	l1	l2	d3	Spring Travel [mm]	Draw-off thread	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]
837 KOP	3	60	28	23,83	196	115	39	76	12	3	M62x1,5	5000	200	0,005	9,8
847 KOP	4	68	35	31,27	236	134	51	83	14	3	M74x1,5	4000	500	0,005	10,3
857 KOP	5	92	50	44,4	292	162	67	95	18	3	M102x1,5	3500	800	0,005	14,3

Axiale Spannkraft-Anzeige durch Punktematrix	MK3	MK4	MK5
Axial clamping force indication through dot pattern	MT3	MT4	MT5
•	0-340	0-360	0-510
••	340-650	360-690	510-990
•••	650-950	690-1000	990-1430



## Produkteigenschaften

- Schlanke Körnerspitze [KOP] für besseren Zugang zum Werkzeug bei begrenztem Arbeitsraum
- Gefedertes Werkzeug mit Druckanzeige zur visuellen Überwachung des angestellten Spanndrucks
- Optische Kontrollmöglichkeit des Spanndrucks während der Bearbeitung
- Extrem steife Ausführung mit zusätzlicher Schaftlagerung
- Laufspitze aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Wellendichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- Werkzeuge komplett gehärtet und geschliffen

## Product features

- Spring-loaded center with pressure indicator for visual control of clamping force
- Visual display of clamping pressure during machining
- Extremely rigid bearing set up with additional shank support
- Center point made of fully hardened tool steel
- High runout accuracy
- Maintenance-free permanent lubrication
- Rotary shaft seal prevents ingress of dirt and coolant
- Complete tool hardened and ground