

Präzisionswerkzeuge

Made in Germany

Reihe 807

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE
PRECISION LIVE CENTER

Conzella®

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Conzella Präzisionswerkzeuge GmbH

Auf Lichtenbol 1 | 72461 Albstadt

Fon +49 7432.5326



Type	MK	D	d	d1	L _{ges}	L	l1	l2	Federweg mm [mm]	Abdrückge- winde [G]	Drehzahl max. [1/min]	Werkstück gewicht max. [kg]	Rundlauf- Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L _{ges}	L	l1	l2	Spring Travel [mm]	Draw-off thread	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]
837	3	60	28	23,83	188	107	31	76	3	M62x1,5	5000	250	0,005	9,8
847	4	68	35	31,27	225	120	37	83	3	M74x1,5	4000	550	0,005	10
857	5	92	50	44,4	275	146	51	95	3	M102x1,5	3500	1000	0,005	14,3

Axiale Spannkraft-Anzeige durch Punktematrix	MK3	MK4	MK5
Axial clamping force indication through dot pattern	MT3	MT4	MT5
•	0-340	0-360	0-510
••	340-650	360-690	510-990
•••	650-950	690-1000	990-1430



Produkteigenschaften

- Gefedertes Werkzeug mit Druckanzeige zur visuellen Überwachung des angestellten Spanndrucks
- Optische Kontrollmöglichkeit des Spanndrucks während der Bearbeitung
- Extrem steife Ausführung mit zusätzlicher Schaftlagerung
- Laufspitze aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Wellendichtung verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- Werkzeuge komplett gehärtet und geschliffen

Product features

- Spring-loaded center with pressure indicator for visual control of clamping force
- Visual display of clamping pressure during machining
- Extremely rigid bearing set up with additional shank support
- Center point made of fully hardened tool steel
- High runout accuracy
- Maintenance-free permanent lubrication
- Rotary shaft seal prevents ingress of dirt and coolant
- Complete tool hardened and ground