

Präzisionswerkzeuge  
Made in Germany

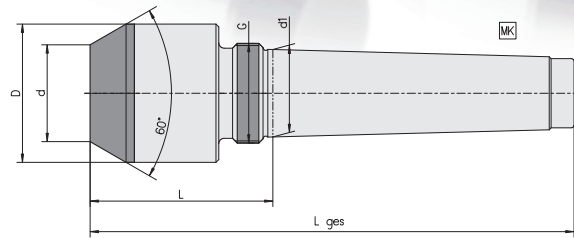
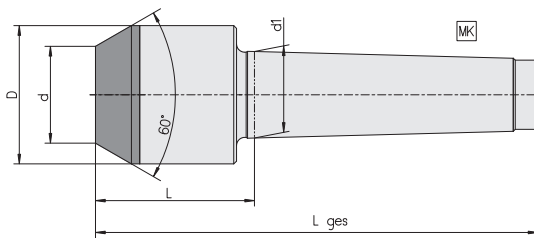
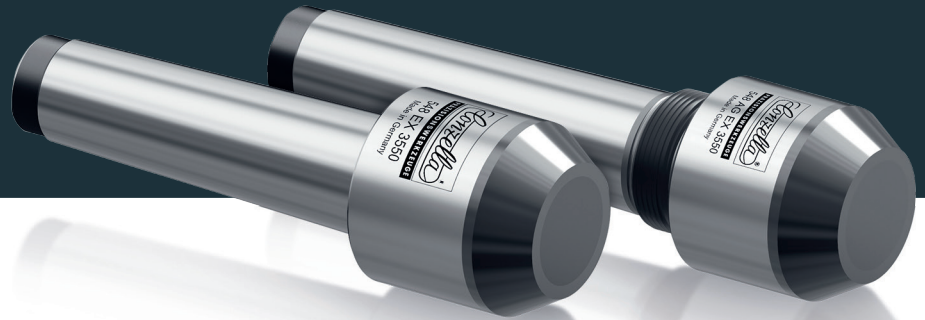
**Conzella**<sup>®</sup>

PRÄZISIONSWERKZEUGE

Conzella Präzisionswerkzeuge GmbH  
Auf Lichtenbol 1 | 72461 Albstadt  
Fon +49 7432.5326

# Reihe 508 EX

FESTSTEHENDE PRÄZISIONS-ZENTRIERSPITZE  
PRECISION DEAD CENTER



Ausführung mit Abdrückgewinde Version with draw-off thread

Type	MK	D	d	d1	L <sub>ges</sub>	L
Type	MT	D	d	d1	L <sub>ges</sub>	L
538 EX 2540	3	40	25	23,38	125	44
538 EX 3550	3	50	35	23,38	125	44
538 EX 4560	3	60	45	23,38	125	44
538 EX 5570	3	70	65	23,38	125	44
548 EX 2540	4	40	25	31,27	160	57
548 EX 3550	4	50	35	31,27	160	57
548 EX 4560	4	60	45	31,27	160	57
548 EX 5570	4	70	55	31,27	160	57
548 EX 6580	4	80	65	31,27	160	57

Type	MK	D	d	d1	L <sub>ges</sub>	L
Type	MT	D	d	d1	L <sub>ges</sub>	L
538 AG EX 2540	3	40	25	23,38	138	57
538 AG EX 3550	3	50	35	23,38	138	57
538 AG EX 4560	3	60	45	23,38	138	57
538 AG EX 5570	3	70	55	23,38	138	57
548 AG EX 2540	4	40	25	31,27	175	72
548 AG EX 3550	4	50	35	31,27	175	72
548 AG EX 4560	4	60	45	31,27	175	72
548 AG EX 5570	4	70	55	31,27	175	72
548 AG EX 6580	4	80	65	31,27	175	72

## Produkteigenschaften

- HM-Werkzeuge zur Schleifbearbeitung hochpräziser Bauteile mit großen Zentren
- Rundheit an der 60°-Spitze < 0,001 mm
- Feinkörniges Hartmetall für hohe Verschleißfestigkeit
- Hohe Oberflächengüte am Schaft für optimalen Sitz in der Pinole
- Abdrückmutter ist nicht im Lieferumfang enthalten

## Product features

- Carbide tools for grinding high precision components with big diameter centers
- Roundness of 60° tip < 0.001 mm
- Fine grained carbide for resistance to wear and tear
- High surface quality of shank for optimum seating
- Draw-off nuts not included