

Präzisionswerkzeuge

Made in Germany

Reihe 102

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE
PRECISION LIVE CENTER

Conzella®

PRÄZISIONSWERKZEUGE

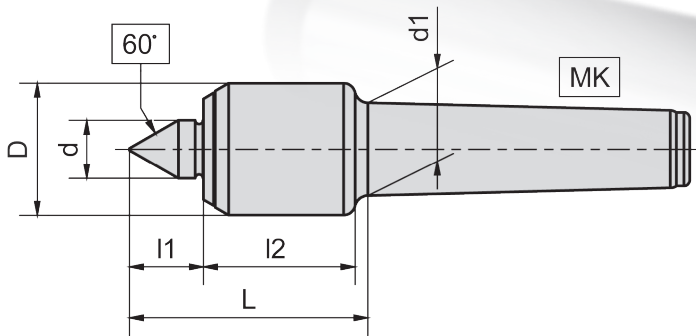
Conzella Präzisionswerkzeuge GmbH

Auf Lichtenbol 1 | 72461 Albstadt

Fon +49 7432.5326



CONZELLA.COM



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]
122	2	32	15	17,78	64	19,5	39	6000	200	0,005	1,28
132	3	34	15	23,83	64	19,5	39	6000	400	0,005	1,28
142	4	43	20	31,27	77	27,0	43	6000	800	0,005	1,78
152	5	58	30	44,40	105	37,0	59	4000	1200	0,008	2,55

Produkteigenschaften

- Werkzeug mit kleinem Gehäusedurchmesser für optimale Zugänglichkeit
- Zusätzliche Lagerung für Axialkräfte
- MK-Schaft gehärtet und geschliffen
- Körnerachse aus gehärtetem Werkzeugstahl
- Hohe Rundlaufgenauigkeit
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

Product features

- Tool with small diameter housing for optimal accessibility
- Additional bearings to compensate axial load
- MT shank, hardened and ground
- Center point made of through hardened tool steel
- High concentricity run-out accuracy
- Maintenance-free permanent lubrication
- Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant