

Präzisionswerkzeuge

Made in Germany

Reihe 100

MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE
PRECISION LIVE CENTER

Conzella®

PRÄZISIONSWERKZEUGE

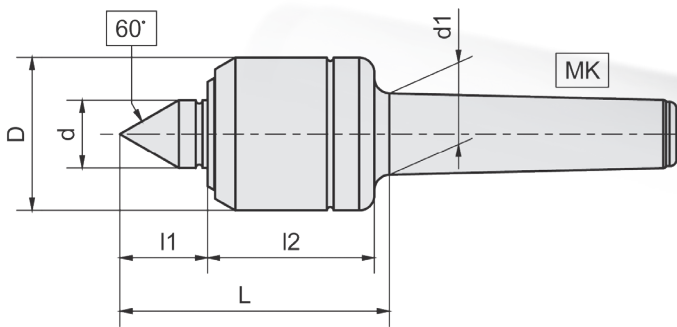
Conzella Präzisionswerkzeuge GmbH

Auf Lichtenbol 1 | 72461 Albstadt

Fon +49 7432.5326



CONZELLA.COM



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
111	1	28	12	12,07	57,5	17	34	6500	25	0,005
113	1	35	13	12,07	63,5	18	39	5500	50	0,005
121	2	35	13	17,78	66,0	19	39	5500	80	0,005
123	2	45	20	17,78	84,0	26	49	5000	100	0,005
131	3	45	20	23,83	84,0	26	49	5000	150	0,005
133	3	60	24	23,83	103,0	34	60	4000	300	0,005
141	4	60	24	31,27	105,0	34	60	4000	400	0,005
143	4	80	32	31,27	126,0	42	73	3200	650	0,008

Produkteigenschaften

- Kostengünstige Standardtype für leichte Anwendungen
- MK-Schaft gehärtet und geschliffen
- Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- Hohe Rundlaufgenauigkeit bei extrem leichtem Lauf
- Wartungsfreie Dauerschmierung
- Labyrinthabdichtung

Product features

- Economical standard version for light-duty applications
- MT shank hardened and ground
- Center point made of through hardened tool steel
- High concentricity run-out accuracy with exceptionally smooth running
- Maintenance-free permanent lubrication
- Labyrinth seal