



Type	Schaft	D	d	d1	Lges	L	l1	d2	SW	Federweg	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. [kN]	Passende Einsätze [E]
Type	Shank	D	d	d1	Lges	L	l1	d2	SW	Spring travel	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]	Inter-changeable inserts [E]
701	VDI30	44	20	30	115	46	10	12	17	3	3000	300	0,010	1,05	E923
701	VDI40	44	20	40	123	46	10	12	17	3	3000	300	0,010	1,05	E923

Produkteigenschaften

- ▶ Gefederte Ausführung zum axialen Längenausgleich während der Bearbeitung
- ▶ Direktes Spannen im Werkzeugrevolver VDI30 oder VDI40 ermöglicht max. kurze Einbausituation
- ▶ Hohe Flexibilität durch 7 verschiedene auswechselbare Einsätze (nicht im Lieferumfang)
- ▶ Auswechseln der Einsätze durch gegenseitiges Verdrehen mit zwei Gabelschlüsseln an Schlüsselflächen von Achse + Einsatz
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz + Kühlflüssigkeit
- ▶ Werkzeuge komplett gehärtet und geschliffen

Product features

- ▶ Spring-loaded version for axial length compensation during machining
- ▶ Direct clamping in the turret with VDI30 or VDI40 interface for minimalized clamping length
- ▶ 7 interchangeable inserts for maximum flexibility (not included in delivery)
- ▶ Replacement of inserts for 701-series by the opposing action of two open-ended wrenches on the flats of the arbor and insert
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ Complete tool hardened and ground