



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	d3	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	d3	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]
122 KOP	2	32	15	17,78	74	29	39	8	6000	150	0,005	1,28
132 KOP	3	34	15	23,83	74	29	39	8	6000	300	0,005	1,28
142 KOP	4	43	20	31,27	86	36	43	10	6000	700	0,005	1,78
152 KOP	5	58	30	44,40	116	48	59	12	4000	1000	0,010	2,55

Produkteigenschaften

- ▶ Schlanke Körnerspitze [KOP] für besseren Zugang zum Werkzeug bei begrenztem Arbeitsraum
- ▶ Werkstück mit kleinem Gehäusedurchmesser für optimale Zugänglichkeit
- ▶ Zusätzliche Lagerung für Axialkräfte
- ▶ MK-Schaft gehärtet und geschliffen
- ▶ Körnerachse aus gehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

Product features

- ▶ Slim center point [KOP] for improved access to workpieces in restricted working areas
- ▶ Tool with small diameter housing for optimum accessibility
- ▶ Additional bearings to compensate axial load
- ▶ MT shank, hardened and ground
- ▶ Center point made of fully hardened tool steel
- ▶ High concentricity run-out accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant