



Type	MK	D	d	d1	l2	L	Drehzahl max. [1/min]	Max. Werkstückgewicht	Rundlauf-Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	d1	l2	L	Rotational frequency max. [1/min]	Max. workpiece weight at d [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
221	2	54	13	17,78	68,5	86,5	4200	170	0,005
231	3	54	13	23,83	68,5	86,5	4200	170	0,005
233	3	64	16	23,83	78,0	100,0	3800	330	0,005
241	4	64	16	31,27	78,0	100,0	3800	330	0,005
243	4	86	19	31,27	93,5	121,5	3200	550	0,005
251	5	86	19	44,40	93,5	121,5	3200	550	0,005

Produkteigenschaften

- ▶ Kombiwerkzeug für Standard-Zentrierung und Rohrbearbeitung
- ▶ Perfekte Allzweckspitze für den universalen Einsatz auf manuellen und CNC-Drehmaschinen
- ▶ Verlängerte Laufspitze
- ▶ Rundlaufabweichung: max. 0,005 mm
- ▶ Werkzeug komplett gehärtet und geschliffen
- ▶ Lageranordnung für hohe Axialkräfte
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

Product features

- ▶ Multi-purpose tool for standard centering or to use as bull-nose center
- ▶ Perfect all-purpose live center for manual and CNC-turning application
- ▶ Slim Center point
- ▶ Run-out max. 0.005 mm
- ▶ Complete Tool hardened and ground
- ▶ Bearing set up for high axial loads
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents ingress of dirt and coolant