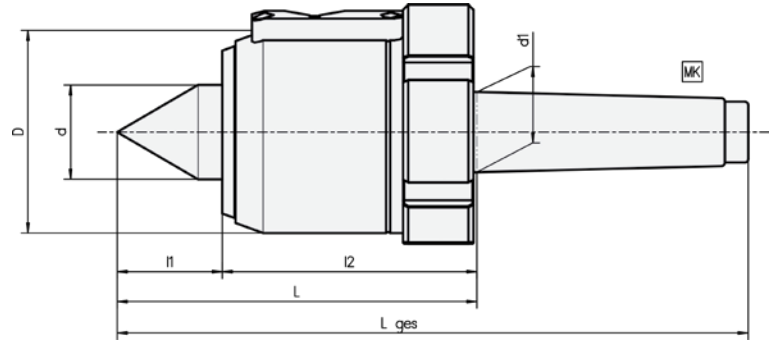


MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

PRECISION LIVE CENTER



Type	MK	D	d	d1	Lges	L	l1	l2	Federweg [mm]	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	d1	Lges	L	l1	l2	Spring travel [mm]	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
837	3	60	28	23,83	188	107	31	76	3	5000	250	0,005
847	4	68	35	31,27	225	120	37	83	3	4000	550	0,005
857	5	92	50	44,4	275	146	51	95	3	3500	1000	0,005

Axiale Spannkraft-Anzeige durch Punktematrix

Axial clamping force indication through dot pattern

	MK3	MK4	MK5	
	MT3	MT4	MT5	
●	0-340	0-360	0-510	[daN]
● ●	340-650	360-690	510-990	[daN]
● ● ●	650-950	690-1000	990-1430	[daN]

Produkteigenschaften

- ▶ Gefedertes Werkzeug mit Druckanzeige zur visuellen Überwachung des angestellten Spanndrucks
- ▶ Optische Kontrollmöglichkeit des Spanndrucks während der Bearbeitung
- ▶ Als Gegenspitze zu Stirnmitnehmern oder zur Kompensation von Längenausdehnungen einsetzbar
- ▶ Extrem steife Ausführung mit zusätzlicher Schaftlagerung
- ▶ Laufspitze aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Werkzeuge komplett gehärtet und geschliffen