



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Abdrückgewinde [G]	Axialdruck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Draw-off thread [G]	Thrust load max. [kN]
835	3	52	25	23,83	94	30	57	12000	300	0,003	M 54 x 1.5	4,20
845	4	60	28	31,27	106	35	63	10000	600	0,003	M 62 x 1.5	6,00
855	5	72	35	44,40	136	43	82	8000	1200	0,003	M 74 x 1.5	10,35
865	6	83	44	63,35	148	50	88	5000	2500	0,005	M 85 x 1.5	15,90

### Produkteigenschaften

- ▶ Hochleistungsausführung speziell für CNC-Drehmaschinen
- ▶ Abdrückmutter nach CONZELLA-Werksnorm
- ▶ Für hohe Drehzahlen und hohe Axialkräfte
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch High-End Lagerung
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit
- ▶ Mit Zusatzdichtung auch für Schleifanwendungen geeignet

### Product features

- ▶ High-performance configuration, intended specifically for CNC lathes
- ▶ Draw-off nut according to Conzella factory standard
- ▶ For high rotary speeds and axial load
- ▶ High concentricity run-out accuracy through highend bearings
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant
- ▶ With additional seal, also suitable for grinding applications