



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	d3	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]	Axialdruck max. [kN]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	d3	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]	Thrust load max. [kN]
<b>823 KOP</b>	2	45	20	17,78	87	37	43	8	5000	100	0,005	1,78
<b>831 KOP</b>	3	45	20	23,83	88	37	43	8	5000	150	0,005	1,78
<b>833 KOP</b>	3	60	24	23,83	106	47	52	10	4300	300	0,005	2,55
<b>841 KOP</b>	4	60	24	31,27	107	47	52	10	4300	400	0,005	2,55
<b>843 KOP</b>	4	76	32	31,27	130	61	60	12	3200	600	0,005	4,30
<b>851 KOP</b>	5	78	32	44,40	132	61	60	12	3200	1200	0,005	4,30
<b>853 KOP</b>	5	96	42	44,40	157	71	74	16	2600	1400	0,007	6,60
<b>863 KOP</b>	6	110	52	63,35	178	86	82	20	2000	2500	0,010	8,39

## Produkteigenschaften

- ▶ „Schwerarbeiter“ für konventionelle Anwendungen
- ▶ Schlanke Körnerspitze [KOP] für besseren Zugang zum Werkstück bei begrenztem Arbeitsraum
- ▶ Schaftgelagerte Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Lageranordnung für hohe Axialkräfte
- ▶ Komplettes Werkzeug gehärtet und geschliffen
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Wellendichtring verhindert Eindringen von Schmutz und Kühlflüssigkeit

## Product features

- ▶ Heavy duty for conventional applications
- ▶ Slim center point [KOP] for improved access to workpieces in restricted working areas
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ Bearings configured to compensate high axial load
- ▶ Complete tool hardened and ground
- ▶ High concentricity run-out accuracy
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Rotary shaft seal prevents penetration of dirt and coolant