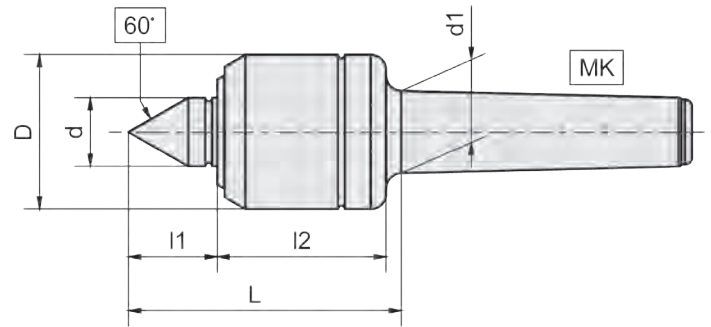


# MITLAUFENDE PRÄZISIONS-DREHBANKSPITZE

## PRECISION LIVE CENTER



Type	MK	D	d	d1	L	l1	l2	Drehzahl max. [1/min]	Werkstückgewicht max. [kg]	Rundlauf-Abweichung max. [mm]
Type	MT	D	d	d1	L	l1	l2	Rotational frequency max. [1/min]	Workpiece weight max. [kg]	Concentricity run-out max. [mm]
<b>111</b>	1	28	12	12,07	57,5	17	34	6500	25	0,005
<b>113</b>	1	35	13	12,07	63,5	18	39	5500	50	0,005
<b>121</b>	2	35	13	17,78	66,0	19	39	5500	80	0,005
<b>123</b>	2	45	20	17,78	84,0	26	49	5000	100	0,005
<b>131</b>	3	45	20	23,83	84,0	26	49	5000	150	0,005
<b>133</b>	3	60	24	23,83	103,0	34	60	4000	300	0,005
<b>141</b>	4	60	24	31,27	105,0	34	60	4000	400	0,005
<b>143</b>	4	80	32	31,27	126,0	42	73	3200	650	0,008

### Produkteigenschaften

- ▶ Kostengünstige Standardtype für leichte Anwendungen
- ▶ MK-Schaft gehärtet und geschliffen
- ▶ Körnerachse aus durchgehärtetem Werkzeugstahl
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit bei extrem leichtem Lauf
- ▶ Wartungsfreie Dauerschmierung
- ▶ Labyrinthabdichtung

### Product features

- ▶ Economical standard version for light-duty applications
- ▶ MT shank hardened and ground
- ▶ Center point made of through hardened tool steel
- ▶ High concentricity run-out accuracy with exceptionally smooth running
- ▶ Maintenance-free permanent lubrication
- ▶ Labyrinth seal